

## SONDERAUSZEICHNUNGSKATEGORIEN

| Kategorie Bestes Musikvideo |                   |              |
|-----------------------------|-------------------|--------------|
| 3. Preis                    | Abenteuer Wildnis | Erbach       |
| 1. Preis                    | Die Fischer       | Stockelsdorf |

| Kategorie Beste Studioaufnahme des Jahres |                  |               |
|---|------------------|---------------|
| 1. Preis                                  | Danny June Smith | Langenselbold |

| Kategorie Beste Single des Jahres |                     |               |
|-----------------------------------|---------------------|---------------|
| 3. Preis                          | Acoustic Revolution | Schwabmünchen |
| 2. Preis                          | Carlotta Truman     | Garbsen       |
| 1. Preis                          | Danny June Smith    | Langenselbold |

| Kategorie Bestes CD-Album, deutschsprachig |                |              |
|--|----------------|--------------|
| 3. Preis                                   | Schné Ensemble | Bremen       |
| 2. Preis                                   | INA BOO        | Stuttgart    |
| 1. Preis                                   | MEIKE KOESTER  | Braunschweig |

| Kategorie Bestes CD-Album, englischsprachig |              |            |
|---|--------------|------------|
| 3. Preis                                    | THE TIDELINE | Langerwehe |
| 2. Preis                                    | Susan Albers | Bocholt    |
| 1. Preis                                    | Nicole Jukć  | Kassel     |

| Kategorie Bester Song des Jahres, deutschsprachig |                     |          |
|---|---------------------|----------|
| 3. Preis  | AGISTYLE            | Münster  |
| 3. Preis  | Susanne Heidrich    | Kelkheim |
| 2. Preis  | BASTIAN KORN        | Essen    |
| 1. Preis  | Guten Morgen, Lena! | Erbach   |

| <b>Kategorie Bester Song des Jahres, englischsprachig</b> |                      |               |
|---|----------------------|---------------|
| <b>3. Preis</b>   | AREA24               | Erbach        |
| <b>3. Preis</b>   | COURT JESTER PROJECT | Überherrn     |
| <b>3. Preis</b>   | The Sonnenhof Songs  | Lübeck        |
| <b>3. Preis</b>   | Stereo Drama         | Rheinstetten  |
| <b>2. Preis</b>   | Hall                 | Siegburg      |
| <b>2. Preis</b>   | Eliza Beth James     | Hatten        |
| <b>2. Preis</b>   | BLUE MILK            | Frankenthal   |
| <b>1. Preis</b>   | Danny June Smith     | Langenselbold |
| <b>1. Preis</b>   | THILO MARTINHO       | March-Bu.     |

| <b>Kategorie Bester neuer Rock- und Popkünstler des Jahres</b> |                          |            |
|--|--------------------------|------------|
| <b>3. Preis</b>  | THE TIDELINE             | Langerwehe |
| <b>2. Preis</b>  | dnb ( der nächste bitte) | Remscheid  |
| <b>2. Preis</b>  | Lysander                 | Hassel     |
| <b>1. Preis</b>  | Susanne Heidrich         | Kelkheim   |

| <b>Kategorie Bester Produzent des Jahres</b> |                               |               |
|--|-------------------------------|---------------|
| <b>3. Preis</b>                              | René Schostak und Thomas Remm | Berlin        |
| <b>1. Preis</b>                              | Danny June Smith              | Langenselbold |

| <b>Kategorie Bester deutscher Text</b> |                     |            |
|--|---------------------|------------|
| <b>3. Preis</b>                        | Pub'n' Steel        | Leipzig    |
| <b>2. Preis</b>                        | Guten Morgen, Lena! | Erbach     |
| <b>1. Preis</b>                        | MarC. Scheibner     | Möllenbeck |

| <b>Kategorie Bestes Booklet und Inlaycard</b> |                             |        |
|---|-----------------------------|--------|
| <b>1. Preis</b>                               | Ingo Höricht/Michael Berger | Bremen |

| <b>Kategorie Beste Instrumentalband</b> |                 |              |
|---|-----------------|--------------|
| <b>3. Preis</b>                         | Soular Sound    | Lüneburg     |
| <b>2. Preis</b>                         | Eclipse Sol-Air | Ludwigshafen |
| <b>1. Preis</b>                         | SIXTENTION      | Neustadt     |

| <b>Kategorie Bester Instrumentalsolist</b> |               |                    |
|--|---------------|--------------------|
| <b>3. Preis</b>                            | FALKO ECKEY   | Osthofen           |
| <b>2. Preis</b>                            | Vicente Patíz | Johanngeorgenstadt |
| <b>1. Preis</b>                            | Timo Jäger    | Rimbach            |

| <b>Kategorie Bestes Instrumentalalbum</b> |                |          |
|---|----------------|----------|
| <b>3. Preis</b>                           | Mellow Melange | Bremen   |
| <b>2. Preis</b>                           | ELMO           | Kassel   |
| <b>1. Preis</b>                           | SIXTENTION     | Neustadt |

| <b>Kategorie Bester Gitarrist</b> |                       |                    |
|-----------------------------------|-----------------------|--------------------|
| <b>3. Preis</b>                   | KNEELESS MOOSE        | Hannover           |
| <b>2. Preis</b>                   | Joe Heckel/Lucky Loop | Köln               |
| <b>1. Preis</b>                   | Vicente Patíz         | Johanngeorgenstadt |

| <b>Kategorie Bester Keyboarder</b> |                                   |          |
|------------------------------------|-----------------------------------|----------|
| <b>3. Preis</b>                    | quinju                            | Hannover |
| <b>2. Preis</b>                    | Georg Schroeter & Marc Breifelder | Kiel     |
| <b>1. Preis</b>                    | Timo Jäger                        | Rimbach  |

| <b>Kategorie Bester Schlagzeuger</b> |                       |            |
|--------------------------------------|-----------------------|------------|
| <b>3. Preis</b>                      | Markus Wohner         | Sonthofen  |
| <b>2. Preis</b>                      | Jan-Patrick Wallentin | Biedenhopf |
| <b>1. Preis</b>                      | Gero Schlender        | Hannover   |

| <b>Kategorie Bester Bassist</b> |                              |         |
|---------------------------------|------------------------------|---------|
| <b>2. Preis</b>                 | Baba Hail- Nefacio           | Novheim |
| <b>1. Preis</b>                 | Pub'n'Steel – Tina Schmalfuß | Leipzig |

| <b>Kategorie Bester Percussionist</b> |                                  |           |
|---------------------------------------|----------------------------------|-----------|
| <b>2. Preis</b>                       | Black Pepper from THE HIPPOCRITZ | Göttingen |
| <b>1. Preis</b>                       | Gero Schlender                   | Hannover  |

| <b>Kategorie Bestes Arrangement</b> |                      |                    |
|-------------------------------------|----------------------|--------------------|
| <b>3. Preis</b>                     | KARIBOW              | Witten             |
| <b>2. Preis</b>                     | Vicente Patíz        | Johanngeorgenstadt |
| <b>1. Preis</b>                     | COURT JESTER PROJECT | Überherrn          |

| <b>Kategorie Bestes Blasinstrument</b> |                                    |          |
|--|------------------------------------|----------|
| <b>2. Preis</b>                        | Thorsten Schlender                 | Hannover |
| <b>1. Preis</b>                        | Georg Schroeter & Marc Breiffelder | Kiel     |

## **NEBENKATEGORIEN**

| <b>BEREICH ROCK</b>                 |  |              |
|-------------------------------------|--|--------------|
| <b>Kategorie Beste Rocksängerin</b> |  |              |
| <b>3. Preis</b>                     | Hall                                   | Siegburg     |
| <b>2. Preis</b>                     | Lysander                               | Hassel       |
| <b>1. Preis</b>                     | Mireille Vicogne feat. Eclipse Sol-Air | Ludwigshafen |
| <b>Kategorie Bester Rocksänger</b>  |  |              |
| <b>2. Preis</b>                     | True Calling                           | Gammertingen |
| <b>1. Preis</b>                     | Andreas Kofler (Broach)                | Grabenstätt  |
| <b>Kategorie Bester Rocksong</b>    |  |              |
| <b>3. Preis</b>                     | THE TIDELINE                           | Langerwehe   |
| <b>2. Preis</b>                     | ROBERT CARL BLANK                      | Hamburg      |
| <b>1. Preis</b>                     | True Calling                           | Gammertingen |

| <b>Kategorie Bestes Rockalbum</b> |                 |              |
|-----------------------------------|-----------------|--------------|
| <b>3. Preis</b>                   | Eclipse Sol-Air | Ludwigshafen |
| <b>2. Preis</b>                   | Ampersphere     | Zweibrücken  |
| <b>1. Preis</b>                   | THE TIDELINE    | Langerwehe   |

## BEREICH POP

| <b>Kategorie Beste Popsängerin</b> |                  |               |
|------------------------------------|------------------|---------------|
| <b>3. Preis</b>                    | Lysander         | Hassel        |
| <b>2. Preis</b>                    | Danny June Smith | Langenselbold |
| <b>1. Preis</b>                    | Susan Albers     | Bocholt       |
| <b>1. Preis</b>                    | Jasna & Band     | München       |

| <b>Kategorie Bester Popsänger</b> |               |             |
|-----------------------------------|---------------|-------------|
| <b>2. Preis</b>                   | RAPHAEL POMPE | Baden-Baden |

| <b>Kategorie Beste Popgesangsgruppe</b> |             |          |
|---|-------------|----------|
| <b>1. Preis</b>                         | Vivid Curls | Augsburg |

| <b>Kategorie Bester Popsong</b> |                  |               |
|---------------------------------|------------------|---------------|
| <b>3. Preis</b>                 | Danny June Smith | Langenselbold |
| <b>2. Preis</b>                 | ALICE FRANCIS    | Köln          |
| <b>1. Preis</b>                 | WUNDERWERK       | Rudersberg    |

| <b>Kategorie Bestes Popalbum</b> |             |            |
|----------------------------------|-------------|------------|
| <b>2. Preis</b>                  | Nicole Jukć | Kassel     |
| <b>1. Preis</b>                  | WUNDERWERK  | Rudersberg |

## BEREICH HARD ROCK

### Kategorie Bester Hard-Rock-Sänger

|          |                      |           |
|----------|----------------------|-----------|
| 2. Preis | COURT JESTER PROJECT | Überherrn |
| 1. Preis | CHRIS                | Schotten  |

### Kategorie Bester Hard-Rock-Song

|          |                      |           |
|----------|----------------------|-----------|
| 1. Preis | COURT JESTER PROJECT | Überherrn |
|----------|----------------------|-----------|

## BEREICH ALTERNATIVE

### Kategorie Beste Alternative-Sängerin

|          |                     |          |
|----------|---------------------|----------|
| 2. Preis | Hall                | Siegburg |
| 1. Preis | The Sonnenhof Songs | Lübeck   |

### Kategorie Bester Alternative-Sänger

|          |                         |             |
|----------|-------------------------|-------------|
| 1. Preis | Andreas Kofler (Broach) | Grabenstätt |
|----------|-------------------------|-------------|

### Kategorie Bester Alternative-Song

|          |                     |          |
|----------|---------------------|----------|
| 2. Preis | Hall                | Siegburg |
| 1. Preis | The Sonnenhof Songs | Lübeck   |

### Kategorie Bestes Alternative-Album

|          |             |             |
|----------|-------------|-------------|
| 1. Preis | Ampersphere | Zweibrücken |
|----------|-------------|-------------|

## BEREICH RHYTHM-&-BLUES

### Kategorie Bester Rhythm-&-Blues-Sänger

|          |                                   |      |
|----------|-----------------------------------|------|
| 1. Preis | Georg Schroeter & Marc Breifelder | Kiel |
|----------|-----------------------------------|------|

### Kategorie Bester Rhythm-&-Blues-Song

|          |                                   |                  |
|----------|-----------------------------------|------------------|
| 2. Preis | Georg Schroeter & Marc Breifelder | Kiel             |
| 1. Preis | HERRLICH                          | Schwäbisch-Gmünd |

|  |                                   |      |
|--|-----------------------------------|------|
| <b>Kategorie Beste Rhythm-&amp;-Blues-Band</b>   |                                   |      |
| <b>1. Preis</b>                                  | Georg Schroeter & Marc Breifelder | Kiel |
|  |                                   |      |
| <b>Kategorie Bestes Rhythm-&amp;-Blues-Album</b> |                                   |      |
| <b>1. Preis</b>                                  | Georg Schroeter & Marc Breifelder | Kiel |

|                                   |                |                 |
|-----------------------------------|----------------|-----------------|
| <b>BEREICH METAL</b>              |                |                 |
| <b>Kategorie Bester Metalsong</b> |                |                 |
| <b>1. Preis</b>                   | Ethereal Sight | Niederfischbach |

|   |                     |         |
|---|---------------------|---------|
| <b>BEREICH JAZZ-ROCK</b>                  |                     |         |
| <b>Kategorie Beste Jazz-Rock-Sängerin</b> |                     |         |
| <b>2. Preis</b>                           | Carlotta Truman     | Garbsen |
| <b>1. Preis</b>                           | The Sonnenhof Songs | Lübeck  |
|   |                     |         |
| <b>Kategorie Bester Jazz-Rock-Song</b>    |                     |         |
| <b>1. Preis</b>                           | The Sonnenhof Songs | Lübeck  |

|                                       |               |                    |
|---------------------------------------|---------------|--------------------|
| <b>BEREICH NEW-AGE</b>                |               |                    |
| <b>Kategorie Beste New-Age-Band</b>   |               |                    |
| <b>1. Preis</b>                       | quinju        | Hannover           |
|                                       |               |                    |
| <b>Kategorie Bester New-Age-Song</b>  |               |                    |
| <b>1. Preis</b>                       | Vicente Patíz | Johanngeorgenstadt |
|                                       |               |                    |
| <b>Kategorie Bestes New-Age-Album</b> |               |                    |
| <b>1. Preis</b>                       | Vicente Patíz | Johanngeorgenstadt |

|   |                                  |           |
|---|----------------------------------|-----------|
| <b>BEREICH REGGAE</b>                   |                                  |           |
| <b>Kategorie Beste Reggae-Interpret</b> |                                  |           |
| <b>1. Preis</b>                         | Black Pepper from THE HIPPOCRITZ | Göttingen |

## BEREICH LATIN-POP

### Kategorie Beste Latin-Pop-Band

|          |                |           |
|----------|----------------|-----------|
| 2. Preis | SKALINKA       | Osnabrück |
| 1. Preis | De Norte a Sur | Ehningen  |

### Kategorie Bester Latin-Pop-Song

|          |                         |        |
|----------|-------------------------|--------|
| 1. Preis | Dayami Grasso & Company | Berlin |
|----------|-------------------------|--------|

### Kategorie Bestes Latin-Pop-Album

|          |                    |          |
|----------|--------------------|----------|
| 1. Preis | Marie-Luise Cassar | Nienburg |
|----------|--------------------|----------|

## BEREICH FOLKROCK

### Kategorie Beste Folkrocksängerin

|          |                  |               |
|----------|------------------|---------------|
| 2. Preis | Corny Held Band  | Mülheim       |
| 1. Preis | Danny June Smith | Langenselbold |

### Kategorie Bester Folkrocksänger

|          |                     |                |
|----------|---------------------|----------------|
| 3. Preis | The Sonnenhof Songs | Lübeck         |
| 2. Preis | CRAIG HERBERTSON    | Lohmar         |
| 1. Preis | DINO SERCI          | Recklinghausen |

### Kategorie Beste Folkrockband

|          |                         |                |
|----------|-------------------------|----------------|
| 3. Preis | Connemara Stone Company | Recklinghausen |
| 2. Preis | Carina und Band         | München        |
| 1. Preis | Irish Stew              | Windeck        |
| 1. Preis | Acoustic Revolution     | Schwabmünchen  |

### Kategorie Bester Folkrocksong

|          |                     |               |
|----------|---------------------|---------------|
| 3. Preis | The Sonnenhof Songs | Lübeck        |
| 2. Preis | Irish Stew          | Windeck       |
| 1. Preis | Acoustic Revolution | Schwabmünchen |



|                                       |                     |        |
|---------------------------------------|---------------------|--------|
| <b>Kategorie Bestes Folkrockalbum</b> |                     |        |
| <b>1. Preis</b>                       | The Sonnenhof Songs | Lübeck |

**BEREICH COUNTRY**

**Kategorie Beste Country-Sängerin**

|                 |                  |               |
|-----------------|------------------|---------------|
| <b>3. Preis</b> | Eliza Beth James | Hatten        |
| <b>2. Preis</b> | Carina und Band  | München       |
| <b>1. Preis</b> | Danny June Smith | Langenselbold |

**Kategorie Bester Country-Sänger**

|                 |             |          |
|-----------------|-------------|----------|
| <b>1. Preis</b> | MARK BENDER | Neumarkt |
|-----------------|-------------|----------|

**Kategorie Bester Country-Song**

|                 |                  |               |
|-----------------|------------------|---------------|
| <b>3. Preis</b> | MARK BENDER      | Neumarkt      |
| <b>2. Preis</b> | Eliza Beth James | Hatten        |
| <b>1. Preis</b> | Danny June Smith | Langenselbold |

**Kategorie Bestes Country-Album**

|                 |                |         |
|-----------------|----------------|---------|
| <b>1. Preis</b> | CELTIC COWBOYS | Hamburg |
|-----------------|----------------|---------|

**BEREICH GOSPEL**

**Kategorie Bester Gospelinterpret**

|                 |                 |         |
|-----------------|-----------------|---------|
| <b>2. Preis</b> | Sara Dähn       | Bremen  |
| <b>1. Preis</b> | Carlotta Truman | Garbsen |

**Kategorie Bester Gospelsong**

|                 |                     |        |
|-----------------|---------------------|--------|
| <b>1. Preis</b> | The Sonnenhof Songs | Lübeck |
|-----------------|---------------------|--------|

## BEREICH MUSICAL

### Kategorie Beste Musicalsängerin

|          |                      |                 |
|----------|----------------------|-----------------|
| 3. Preis | Eva-Christine Keller | Schwalbach      |
| 2. Preis | Nadine Uebe-Emden    | Niederfischbach |
| 1. Preis | Sara Dähn            | Bremen          |

### Kategorie Bester Musicalsänger

|          |               |             |
|----------|---------------|-------------|
| 1. Preis | RAPHAEL POMPE | Baden-Baden |
|----------|---------------|-------------|

### Kategorie Bestes Musicalalbum

|          |                        |                 |
|----------|------------------------|-----------------|
| 2. Preis | Bremer Musical Company | Bremen          |
| 1. Preis | Nadine Uebe-Emden      | Niederfischbach |

## SONDERKATEGORIEN

### Kategorie Beste Filmmusik

|          |          |               |
|----------|----------|---------------|
| 2. Preis | DAVID MA | Berchtesgaden |
| 1. Preis | MORPHEUS | Kassel        |

### Kategorie Bestes Kinderliederalbum

|          |               |           |
|----------|---------------|-----------|
| 3. Preis | herrH         | Lippstadt |
| 2. Preis | JoJos         | Bramsche  |
| 1. Preis | Reinhard Horn | Lippstadt |

### Kategorie Beste Hardcoreband

|          |           |      |
|----------|-----------|------|
| 1. Preis | PET NIHIL | Köln |
|----------|-----------|------|

### Kategorie Beste Progressivband

|          |                 |              |
|----------|-----------------|--------------|
| 3. Preis | Eclipse Sol-Air | Ludwigshafen |
|----------|-----------------|--------------|

### Kategorie Beste Skaband

|          |                |        |
|----------|----------------|--------|
| 3. Preis | The Straw Hats | Wenden |
|----------|----------------|--------|

| <b>Kategorie Beste Elektropopband</b> |             |               |
|---------------------------------------|-------------|---------------|
| <b>3. Preis</b>                       | Lewis Heron | Langenselbold |

| <b>Kategorie Bestes traditionelles Blues-Album</b> |                                    |      |
|--|------------------------------------|------|
| <b>2. Preis</b>                                    | Georg Schroeter & Marc Breiffelder | Kiel |

| <b>Kategorie Beste Rock'n'Roll/Rockabillyband</b> |                   |                 |
|---|-------------------|-----------------|
| <b>2. Preis</b>                                   | The Nannys        | Worms           |
| <b>1. Preis</b>                                   | THE BUFFALO CHIPS | VS-Schwemmingen |

| <b>Kategorie Beste Cover/Revivalband</b> |              |            |
|--|--------------|------------|
| <b>2. Preis</b>                          | GET STONED   | Berlin     |
| <b>1. Preis</b>                          | Silent Seven | Biedenhopf |

| <b>Kategorie Beste Gothic/ Wave- Band</b> |        |        |
|---|--------|--------|
| <b>2. Preis</b>                           | AREA24 | Erbach |

| <b>Kategorie Bestes zeitgenössisches Weltmusikalbum</b> |               |                    |
|---|---------------|--------------------|
| <b>2. Preis</b>   | Vicente Patíz | Johanngeorgenstadt |
| <b>1. Preis</b>   | quinju        | Hannover           |

| <b>Kategorie Beste Schlagersängerin</b> |                      |            |
|---|----------------------|------------|
| <b>3. Preis</b>                         | Eva-Christine Keller | Schwalbach |
| <b>2. Preis</b>                         | Sara Dähn            | Bremen     |
| <b>1. Preis</b>                         | Julia Schwarz        | Heidenheim |

| <b>Kategorie Bester Schlagersänger</b> |              |                  |
|--|--------------|------------------|
| <b>3. Preis</b>                        | René Ulbrich | Nordheim am Main |
| <b>2. Preis</b>                        | Nicefield    | Groß-Gerau       |
| <b>1. Preis</b>                        | Robin Sun    | Freinsheim       |

|   |                 |         |
|---|-----------------|---------|
| <b>Sonderpreis als Beste junge Rocksängerin</b> |                 |         |
| <b>1. Preis</b>                                 | Carlotta Truman | Garbsen |