

## SONDERAUSZEICHNUNGSKATEGORIEN

| Kategorie Bestes Musikvideo |                      |                  |
|-----------------------------|----------------------|------------------|
| 3. Preis                    | Ro'Shan              | Essen            |
| 2. Preis                    | Nordic Walking Punks | Bad Staffelstein |
| 1. Preis                    | microClocks          | Hattingen        |

| Kategorie Beste Studioaufnahme des Jahres |                  |               |
|---|------------------|---------------|
| 3. Preis                                  | INI              | Heimertingen  |
| 2. Preis                                  | LEWIS HERON      | Langenselbold |
| 1. Preis                                  | Danny June Smith | Langenselbold |

| Kategorie Bestes CD-Album, deutschsprachig |                      |                  |
|--|----------------------|------------------|
| 3. Preis                                   | Nordic Walking Punks | Bad Staffelstein |
| 2. Preis                                   | Christoph Alexander  | Osnabrück        |
| 1. Preis                                   | Schné Ensemble       | Bremen           |

| Kategorie Bestes CD-Album, englischsprachig |                 |            |
|---|-----------------|------------|
| 3. Preis                                    | microClocks     | Hattingen  |
| 2. Preis                                    | SCANDINAVIANS   | Olfen      |
| 1. Preis                                    | Bettina Henrich | Düsseldorf |

| Kategorie Bester Song des Jahres, deutschsprachig |                             |            |
|---|-----------------------------|------------|
| 3. Preis  | THILO MARTINHO              | Horben     |
| 2. Preis  | Nikola Materne & Bossanoire | Münster    |
| 1. Preis  | Daniel Gardenier            | Düsseldorf |
| 1. Preis  | Ro'Shan                     | Essen      |

| Kategorie Bester Song des Jahres, englischsprachig |                  |                   |
|--|------------------|-------------------|
| 3. Preis   | Danny June Smith | Langenselbold     |
| 2. Preis   | SCANDINAVIANS    | Olfen             |
| 1. Preis   | Sarah Brendel    | Dohna (Röhrsdorf) |

| Kategorie Bester neuer Rock- und Popkünstler des Jahres |                  |                  |
|---|------------------|------------------|
| 3. Preis  | Bettina Henrich  | Düsseldorf       |
| 2. Preis  | Béatrice Thomas  | Neuss            |
| 1. Preis  | F.B.O.D.         | Marienberg       |
| 1. Preis  | Daniel Gardenier | Daniel Gardenier |

| <b>Kategorie Bester deutscher Text</b> |                                  |                  |
|--|----------------------------------|------------------|
| <b>3. Preis</b>                        | Detlef Seger / Millionen Schulze | Dallgow-Döberitz |
| <b>2. Preis</b>                        | Heinz 88                         | Berlin           |
| <b>1. Preis</b>                        | Ro'Shan                          | Essen            |

| <b>Kategorie Bestes Booklet und Inlaycard</b> |                      |                  |
|---|----------------------|------------------|
| <b>2. Preis</b>                               | Augenblick           | Schwaigern       |
| <b>1. Preis</b>                               | Nordic Walking Punks | Bad Staffelstein |

| <b>Kategorie Bester Instrumentalsolist</b> |  |                   |
|--|--|-------------------|
| <b>3. Preis</b>                            | Elevator Groove Machine feat. Jan Heye | Cremlingen Weddel |
| <b>2. Preis</b>                            | RALF GAUCK                             | Worms             |
| <b>1. Preis</b>                            | Timo Brauwers                          | Krefeld           |

| <b>Kategorie Bester Gitarrist</b> |               |         |
|-----------------------------------|---------------|---------|
| <b>2. Preis</b>                   | Timo Brauwers | Krefeld |
| <b>1. Preis</b>                   | ELMO          | Kassel  |

| <b>Kategorie Bester Keyboarder</b> |  |                   |
|------------------------------------|--|-------------------|
| <b>1. Preis</b>                    | Elevator Groove Machine feat. Jan Heye | Cremlingen Weddel |

| <b>Kategorie Bester Schlagzeuger</b> |                |          |
|--------------------------------------|----------------|----------|
| <b>2. Preis</b>                      | The Plaid      | Weinheim |
| <b>1. Preis</b>                      | Gero Schlender | Hannover |

| <b>Kategorie Bester Bassist</b> |            |           |
|---------------------------------|------------|-----------|
| <b>2. Preis</b>                 | SPONTAN    | Meerbusch |
| <b>1. Preis</b>                 | RALF GAUCK | Worms     |

| <b>Kategorie Beste Arrangement</b> |               |         |
|------------------------------------|---------------|---------|
| <b>2. Preis</b>                    | Joachim Große | Jena    |
| <b>1. Preis</b>                    | Harry Tietjen | Hamburg |

| <b>Kategorie Bestes Blasinstrument</b> |                    |                  |
|--|--------------------|------------------|
| <b>3. Preis</b>                        | HERRLICH           | Schwäbisch Gmünd |
| <b>2. Preis</b>                        | Thorsten Schlender | Hannover         |
| <b>1. Preis</b>                        | Dieter Kropp       | Detmold          |

## NEBENKATEGORIEN

| <b>BEREICH ROCK</b>                 |                      |                         |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------------|
| <b>Kategorie Beste Rocksängerin</b> |                      |                         |
| <b>1. Preis</b>                     | silent seven         | Biedenkopf-Breidenstein |
| <b>1. Preis</b>                     | Fataal               | Essen                   |
| <b>Kategorie Bester Rocksänger</b>  |                      |                         |
| <b>3. Preis</b>                     | Apovelation          | Erlangen                |
| <b>2. Preis</b>                     | DIVA                 | Darmstadt               |
| <b>1. Preis</b>                     | Daniel Gardenier     | Düsseldorf              |
| <b>Kategorie Bestes Rockalbum</b>   |                      |                         |
| <b>3. Preis</b>                     | JAYWALKERS           | Rodgau                  |
| <b>2. Preis</b>                     | GONEZOO              | Birkenfeld              |
| <b>1. Preis</b>                     | Nordic Walking Punks | Bad Staffelstein        |

| <b>BEREICH POP</b>                      |                      |                   |
|---|----------------------|-------------------|
| <b>Kategorie Beste Popsängerin</b>      |                      |                   |
| <b>3. Preis</b>                         | Eliza Beth James     | Hatten            |
| <b>2. Preis</b>                         | LIZA                 | Weilmünster       |
| <b>1. Preis</b>                         | Sarah Brendel        | Dohna (Röhrsdorf) |
| <b>Kategorie Bester Popsänger</b>       |                      |                   |
| <b>3. Preis</b>                         | addi m.              | Neuendettelsau    |
| <b>2. Preis</b>                         | Sonic Suite          | Münster           |
| <b>1. Preis</b>                         | Daniel Gardenier     | Düsseldorf        |
| <b>Kategorie Beste Popgesangsgruppe</b> |                      |                   |
| <b>1. Preis</b>                         | Vivid Curls          | Augsburg          |
| <b>Kategorie Bestes Popalbum</b>        |                      |                   |
| <b>3. Preis</b>                         | Dieter Kropp         | Detmold           |
| <b>2. Preis</b>                         | Nordic Walking Punks | Bad Staffelstein  |
| <b>1. Preis</b>                         | LIZA                 | Weilmünster       |

| <b>BEREICH ALTERNATIVE</b>                  |                     |        |
|---|---------------------|--------|
| <b>Kategorie Beste Alternative-Sängerin</b> |                     |        |
| <b>1. Preis</b>                             | The Sonnenhof Songs | Lübeck |
|   |                     |        |
| <b>Kategorie Bester Alternative-Sänger</b>  |                     |        |
| <b>1. Preis</b>                             | SCANDINAVIANS       | Olfen  |
|   |                     |        |
| <b>Kategorie Bestes Alternative-Album</b>   |                     |        |
| <b>1. Preis</b>                             | SCANDINAVIANS       | Olfen  |

| <b>BEREICH NEW-AGE</b>                |  |                   |
|---------------------------------------|--|-------------------|
| <b>Kategorie Bestes New-Age-Album</b> |  |                   |
| <b>2. Preis</b>                       | Quinju                                 | Hannover          |
| <b>1. Preis</b>                       | Elevator Groove Machine feat. Jan Heye | Cremlingen Weddel |

| <b>BEREICH FUNK &amp; SOUL</b>                  |               |        |
|---|---------------|--------|
| <b>Kategorie Beste Funk-&amp;-Soul-Sängerin</b> |               |        |
| <b>1. Preis</b>                                 | Steff Heinken | Bremen |

| <b>BEREICH HARD'N'HEAVY</b>                  |             |              |
|--|-------------|--------------|
| <b>Kategorie Beste Hard'n'Heavy-Sängerin</b> |             |              |
| <b>1. Preis</b>                              | Envinya     | Rott am Lech |
|  |             |              |
| <b>Kategorie Bester Hard'n'Heavy-Sänger</b>  |             |              |
| <b>1. Preis</b>                              | SEXX ACTION | Gießen       |

## BEREICH RHYTHM-&BLUES

### Kategorie Beste Rhythm-&-Blues-Sängerin

|                 |               |          |
|-----------------|---------------|----------|
| <b>3. Preis</b> | JAYWALKERS    | Rodgau   |
| <b>2. Preis</b> | Carmen Selzer | Mölsheim |
| <b>1. Preis</b> | Sonic Suite   | Münster  |

### Kategorie Bester Rhythm-&-Blues-Sänger

|                 |              |         |
|-----------------|--------------|---------|
| <b>2. Preis</b> | Dieter Kropp | Detmold |
| <b>1. Preis</b> | Sonic Suite  | Münster |

### Kategorie Beste Rhythm-&-Blues-Band

|                 |             |         |
|-----------------|-------------|---------|
| <b>1. Preis</b> | Sonic Suite | Münster |
|-----------------|-------------|---------|

### Kategorie Bestes Rhythm-&-Blues-Album

|                 |              |         |
|-----------------|--------------|---------|
| <b>1. Preis</b> | Dieter Kropp | Detmold |
|-----------------|--------------|---------|

## BEREICH FOLKROCK

### Kategorie Beste Folkrocksängerin

|                 |                  |               |
|-----------------|------------------|---------------|
| <b>3. Preis</b> | Frauke Binà      | Münster       |
| <b>2. Preis</b> | Danny June Smith | Langenselbold |
| <b>1. Preis</b> | Anne SeeYou      | Lünen         |

### Kategorie Bester Folkrocksänger

|                 |                     |        |
|-----------------|---------------------|--------|
| <b>1. Preis</b> | The Sonnenhof Songs | Lübeck |
|-----------------|---------------------|--------|

### Kategorie Beste Folkrockband

|                 |               |                   |
|-----------------|---------------|-------------------|
| <b>3. Preis</b> | Sarah Brendel | Dohna (Röhrsdorf) |
| <b>2. Preis</b> | BROOM BEZZUMS | Lohnmar           |
| <b>1. Preis</b> | Fleadh        | Haßloch           |

| <b>BEREICH COUNTRY</b>                  |                          |                |
|---|--------------------------|----------------|
| <b>Kategorie Beste Country-Sängerin</b> |                          |                |
| <b>3. Preis</b>                         | Carina Hager             | München        |
| <b>2. Preis</b>                         | NASHFIELD                | Borgholzhausen |
| <b>1. Preis</b>                         | Danny June Smith         | Langenselbold  |
| <b>Kategorie Bester Country-Sänger</b>  |                          |                |
| <b>2. Preis</b>                         | Ricky And The Balladeers | München        |
| <b>1. Preis</b>                         | Mark Bender              | Neumarkt       |
| <b>Kategorie Beste Country-Band</b>     |                          |                |
| <b>3. Preis</b>                         | Ricky And The Balladeers | München        |
| <b>2. Preis</b>                         | NASHFIELD                | Borgholzhausen |
| <b>1. Preis</b>                         | Danny June Smith         | Langenselbold  |
| <b>Kategorie Bester Country-Song</b>    |                          |                |
| <b>3. Preis</b>                         | Buckles and Boots        | Trebur         |
| <b>2. Preis</b>                         | LOUISIANA MOON           | München        |
| <b>1. Preis</b>                         | Danny June Smith         | Langenselbold  |
| <b>Kategorie Bestes Country-Album</b>   |                          |                |
| <b>3. Preis</b>                         | Mark Bender              | Neumarkt       |
| <b>2. Preis</b>                         | Ricky And The Balladeers | München        |
| <b>1. Preis</b>                         | Buckles and Boots        | Trebur         |

| <b>BEREICH GOSPEL</b>              |                     |        |
|------------------------------------|---------------------|--------|
| <b>Kategorie Bester Gospelsong</b> |                     |        |
| <b>1. Preis</b>                    | The Sonnenhof Songs | Lübeck |

| <b>BEREICH REGGAE</b>                |                       |        |
|--------------------------------------|-----------------------|--------|
| <b>Kategorie Beste Reggae-Band</b>   |                       |        |
| <b>1. Preis</b>                      | Berlin Boom Orchestra | Berlin |
| <b>Kategorie Bestes Reggae-Album</b> |                       |        |
| <b>1. Preis</b>                      | Berlin Boom Orchestra | Berlin |

## BEREICH MUSICAL

### Kategorie Beste Musicalsängerin

|          |                  |           |
|----------|------------------|-----------|
| 2. Preis | Sarah Rögner     | Frankfurt |
| 1. Preis | Ines Plettenberg | Rastede   |

### Kategorie Bester Musicalsänger

|          |                     |           |
|----------|---------------------|-----------|
| 3. Preis | Fabian Schmelcher   | Erftstadt |
| 2. Preis | Armin Stöckl        | Bayern    |
| 1. Preis | Christoph Alexander | Osnabrück |

## SONDERKATEGORIEN

### Kategorie Beste Experimentalband

|          |                       |             |
|----------|-----------------------|-------------|
| 2. Preis | Sentinel Hill Project | Bonn        |
| 1. Preis | Limanja               | Ludwigsburg |

### Kategorie Beste Fusionband

|          |         |             |
|----------|---------|-------------|
| 1. Preis | Limanja | Ludwigsburg |
|----------|---------|-------------|

### Kategorie Beste Progressivband

|          |               |              |
|----------|---------------|--------------|
| 3. Preis | G.L.A.S.S.    | Bremen       |
| 2. Preis | Virtual Moon  | Rastede      |
| 1. Preis | Serpent Sin   | Münchaurachl |
| 1. Preis | pinkK mercury | Bremen       |

### Kategorie Beste Skaband

|          |             |         |
|----------|-------------|---------|
| 1. Preis | Evil Cavies | Giessen |
|----------|-------------|---------|

### Kategorie Beste New-Metal-Band

|          |         |            |
|----------|---------|------------|
| 1. Preis | GONEZOO | Birkenfeld |
|----------|---------|------------|

### Kategorie Beste Tranceband

|          |                |        |
|----------|----------------|--------|
| 1. Preis | UTOPIA EXPRESS | Witten |
|----------|----------------|--------|

### Kategorie Beste Elektropopband

|          |                |               |
|----------|----------------|---------------|
| 2. Preis | Michael Becker | Hermannsburg  |
| 1. Preis | LEWIS HERON    | Langenselbold |

| <b>Kategorie Beste Cover/Revivalband</b> |              |                         |
|--|--------------|-------------------------|
| <b>3. Preis</b>                          | Sana         | Immenhausen             |
| <b>2. Preis</b>                          | GET STONED   | Berlin                  |
| <b>1. Preis</b>                          | silent seven | Biedenkopf-Breidenstein |

| <b>Kategorie Beste Fusion-Jazz-Rock-Band</b> |  |                   |
|--|--|-------------------|
| <b>1. Preis</b>                              | Elevator Groove Machine feat. Jan Heye | Cremlingen Weddel |

| <b>Kategorie Beste Schlagersängerin</b> |                 |            |
|---|-----------------|------------|
| <b>3. Preis</b>                         | SABRINA STERN   | Leverkusen |
| <b>2. Preis</b>                         | Valerine Harvey | Bonn       |
| <b>1. Preis</b>                         | Marie Vell      | Hochdorf   |

| <b>Kategorie Bester Schlagersänger</b> |               |            |
|--|---------------|------------|
| <b>3. Preis</b>                        | DENNIS BOGNER | Leverkusen |
| <b>2. Preis</b>                        | DANNY STREET  | München    |
| <b>1. Preis</b>                        | SAHNEMIXX     | Lonnig     |

| <b>Kategorie Kinderlieder</b> |                         |              |
|-------------------------------|-------------------------|--------------|
| <b>3. Preis</b>               | HEINER                  | Hemsloh      |
| <b>2. Preis</b>               | GUNTRAM PAULI           | Witzenhausen |
| <b>1. Preis</b>               | Frank und seine Freunde | Osnabrück    |

| <b>Kategorie Mittelalter Rock</b> |          |                  |
|-----------------------------------|----------|------------------|
| <b>1. Preis</b>                   | HERRLICH | Schwäbisch Gmünd |

| <b>Kategorie Bestes Irish-Folk-Gesangsduo</b> |                     |        |
|---|---------------------|--------|
| <b>1. Preis</b>                               | The Sonnenhof Songs | Lübeck |

| <b>Kategorie Beste Scottish-Folk-Band</b> |                         |                |
|---|-------------------------|----------------|
| <b>1. Preis</b>                           | Connemara Stone Company | Recklinghausen |

| <b>Kategorie Beste Gesang-Pop-Jazz-Band</b> |                     |        |
|---|---------------------|--------|
| <b>1. Preis</b>                             | The Sonnenhof Songs | Lübeck |

















